

标准机参数表/SPECIFICATION

项目/DESCRIPTION		单位/UNIT	V-300				
射出系统 INJECTION UNIT	螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32
	射出压力	INJECTION PRESSURE	kg/cm ²	2610	2021	1611	1233
	理论射出容积	THEORETICAL INJECTION VOLUME	cm ³	38	49	62	80
	射出重量 (PS)	INJECTION CAPACITY (PS)	g	36	46	59	76
			oz	1.3	1.6	2.1	2.7
射出率	INJECTION RATE	cm ³ /sec	38	49	62	80	
锁模系统 CLAMPING UNIT	锁模力	CLAMPING FORCE	ton	30			
	模柱间距	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	360×210			
	上模板尺寸	UPPER PLATEN SIZE	mm	500×350			
	下模板尺寸	BOTTOM PLATEN SIZE	mm	560×410			
	最小模厚	MINIMUM MOLD THICKNESS	mm	100(+50)			
	开模行程	OPENING STROKE	mm	250			
	最大开模距	cOPENING DAYLIGHT	mm	350(+50)			
	顶出力	EJECTOR FORCE	ton	1.75			
	顶出高度	EJECTOR STROKE	mm	50			
其他 OTHERS	系统最大压力	HYDAULIC SYSTEM PRESSURE	kg/cm ²	140			
	伺服泵浦流量	MAXIMUM PUMP FLOW	L/min	50			
	油箱容积	OIL TANK VOLUME	L	200			
	冷却水用量	COOLING WATER CAPACITY	L/min	40			
	电热容量	HEATER CAPACITY	kW	2.8			
	机器尺寸	MACHINE SIZE (L×W×H _{min})	mm	1.6×1.0×2.4			
	机器重量	MACHINE WEIGHT (APPROX.)	t	1.0			