

标准机参数表/SPECIFICATION

项目/DESCRIPTION		单位/UNIT	V-600				
射出系统 INJECTION UNIT	螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	φ 28	φ 32	φ 36	φ 42
	射出压力	INJECTION PRESSURE	kg/cm ²	2678	2050	1620	1190
	理论射出容积	THEORETICAL INJECTION VOLUME	cm ³	86	113	142	194
	射出重量 (PS)	INJECTION CAPACITY (PS)	g	81	107	134	183
			oz	2.9	3.8	4.7	6.5
射出率	INJECTION RATE	cm ³ /sec	62	80	102	138	
锁模系统 CLAMPING UNIT	锁模力	CLAMPING FORCE	ton	60			
	模柱间距	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	460×310			
	上模板尺寸	UPPER PLATEN SIZE	mm	620×470			
	下模板尺寸	BOTTOM PLATEN SIZE	mm	660×500			
	最小模厚	MINIMUM MOLD THICKNESS	mm	200(+50)			
	开模行程	OPENING STROKE	mm	250			
	最大开模距	cOPENING DAYLIGHT	mm	450(+50)			
	顶出力	EJECTOR FORCE	ton	1.75			
	顶出高度	EJECTOR STROKE	mm	50			
其他 OTHERS	系统最大压力	HYDAULIC SYSTEM PRESSURE	kg/cm ²	140			
	伺服泵浦流量	MAXIMUM PUMP FLOW	L/min	80			
	油箱容积	OIL TANK VOLUME	L	300			
	冷却水用量	COOLING WATER CAPACITY	L/min	60			
	电热容量	HEATER CAPACITY	kW	5.8			
	机器尺寸	MACHINE SIZE (L×W×H _{min})	mm	1.9×1.1×2.9			
	机器重量	MACHINE WEIGHT (APPROX.)	t	2.0			