

标准机参数表/SPECIFICATION

项目/DESCRIPTION		单位/UNIT	V-800				
射出系统 INJECTION UNIT	螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	φ 32	φ 36	φ 42	φ 48
	射出压力	INJECTION PRESSURE	kg/cm ²	2625	2074	1523	1166
	理论射出容积	THEORETICAL INJECTION VOLUME	cm ³	129	163	222	289
	射出重量 (PS)	INJECTION CAPACITY (PS)	g	122	154	210	273
			oz	4.3	5.4	7.4	9.6
射出率	INJECTION RATE	cm ³ /sec	80	102	138	181	
锁模系统 CLAMPING UNIT	锁模力	CLAMPING FORCE	ton	80			
	模柱间距	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	510×360			
	上模板尺寸	UPPER PLATEN SIZE	mm	700×550			
	下模板尺寸	BOTTOM PLATEN SIZE	mm	740×590			
	最小模厚	MINIMUM MOLD THICKNESS	mm	200(+50)			
	开模行程	OPENING STROKE	mm	300			
	最大开模距	cOPENING DAYLIGHT	mm	500(+50)			
	顶出力	EJECTOR FORCE	ton	2.75			
顶出高度	EJECTOR STROKE	mm	70				
其他 OTHERS	系统最大压力	HYDAULIC SYSTEM PRESSURE	kg/cm ²	140			
	伺服泵浦流量	MAXIMUM PUMP FLOW	L/min	100			
	油箱容积	OIL TANK VOLUME	L	300			
	冷却水用量	COOLING WATER CAPACITY	L/min	60			
	电热容量	HEATER CAPACITY	kW	7.2			
	机器尺寸	MACHINE SIZE (L×W×H _{min})	mm	2.0×1.3×3.1			
	机器重量	MACHINE WEIGHT (APPROX.)	t	2.7			